



Vyjádření

žádosti o vydání integrovaného povolení
GAZ Energy a.s.

Česká informační agentura životního
prostředí
Moskevská 1523/63
101 00 Praha 10
tel.: +420 797 872 011
ID datové schránky: wjxibvp
<https://cenia.gov.cz>
IČ: 45249130
DIČ: CZ 45249130 (není plátce DPH)
Bankovní spojení: ČNB Praha 1
č. ú.: 1837101/0710

V Praze, 23. 12. 2025

Zadavatel: Krajský úřad Moravskoslezský kraj
Odbor životního prostředí a zemědělství
28. října 2771/117, 702 00 Ostrava

IČ: 70890692

Kontakt: posta@msk.cz, +420 595 622 687

Zpracovatel: Česká informační agentura životního prostředí
Oddělení odborné podpory
Moskevská 1523/63, 101 00 Praha 10

IČ: 45249130

Kontakt: info@cenia.gov.cz, +420 797 872 011

Č. j.: CEN/20.7/2459/2025

Kontroloval: Mgr. Jan Kolář, vedoucí oddělení odborné podpory

Vypracoval: Ing. Tomáš Morávek

Obsah

1.	IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE PROVOZOVATELE ZAŘÍZENÍ	4
2.	ÚDAJE O ZAŘÍZENÍ.....	4
2.1.	Technické jednotky s činností podle přílohy č. 1 zákona.....	4
2.2.	Přímo spojené činnosti	5
2.3.	Další související činnosti	6
3.	STANOVISKO K ŽÁDOSTI	6
4.	NÁVRH ZÁVAZNÝCH PODMÍNEK PROVOZU ZAŘÍZENÍ	7
4.1.	Ovzduší	7
4.2.	Voda.....	8
4.3.	Hluk, vibrace a neionizující záření	9
4.4.	Nakládání s odpady	9
4.5.	Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení	9
4.6.	Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí	9
4.7.	Hospodárné využití surovin a energie	10
4.8.	Opatření pro předcházení haváriím	10
4.9.	Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu	11
4.10.	Kontrola a monitorování	11
4.11.	Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku	11
4.12.	Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení.....	11
4.13.	Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení ..	11
5.	VYPOŘÁDÁNÍ SE STANOVISKY A PŘIPOMÍNKAMI ÚČASTNÍKŮ ŘÍZENÍ.....	11
6.	STANOVENÍ BAT	11
7.	SEZNAM POUŽITÉ LEGISLATIVY	34
8.	SEZNAM POUŽITÝCH ZKRATEK.....	34

1. Identifikační údaje provozovatele zařízení

Název zařízení:	Výroba akumulátorových hmot a bateriových uložišť
Provozovatel zařízení:	GAZ Energy a.s.
Adresa sídla:	Tovární 319, 735 81 Bohumín
Adresa zařízení:	Tovární 319, 735 81 Bohumín
IČ:	29396824
Kategorie činností dle přílohy č. 1 zákona č. 76/2002 Sb.:	4.2.e) Chemická zařízení na výrobu základních anorganických chemických látek, jako jsou nekovy, oxidy kovů či jiné anorganické sloučeniny, jako karbid vápníku, křemík karbid křemíku
Druh žádosti:	Žádost o vydání IP
Umístění zařízení:	Kraj: Moravskoslezský Obec: Bohumín Katastrální území: Nový Bohumín 707031 Parc. čísla: st. 1428/9; 1428/11; 1428/47; 1428/53
Zeměpisné souřadnice zařízení:	N 49°54'0.1858"; E 18°21'47.5085"

2. Údaje o zařízení

Technické jednotky „Výroba kladných akumulátorových hmot“, „Výroba záporných akumulátorových hmot“, „EZP – Poniklovna“, „EZP – Výroba elektrod“ a „Centrální zdroje energií“ jsou v současné době provozovány společností BOCHEMIE a.s. v rámci integrovaného povolení pro „Zařízení na výrobu anorganických chemických látek, biocidů a prostředků na ochranu rostlin“. Z důvodu prodeje části zařízení je žádáno o vydání samostatného integrovaného povolení pro uvedené technologické jednotky.

2.1. Technické jednotky s činnostmi podle přílohy č. 1 zákona

Výroba kladných akumulátorových hmot v objektech č. 19 a 20 s projektovanou kapacitou 945,3 t/rok (včetně výroby NICOL G):

- výroba hydroxidu nikelnatého srážením roztoku síranu nikelnatého hydroxidem sodným, navazující operace sušení, dekantace, další sušení a mletí;
- samotná výroba kladných akumulátorových hmot, a to vymícháním jednotlivých surovin v míchačce pomocí aktivčních roztoků. Součástí výroby je vzduchotechnika se zachytem prachu na filtračním dvoustupňovém zařízení.

Výroba kladných akumulátorových hmot se skládá ze dvou výrobních kroků. V prvním stupni probíhá výroba hydroxidu nikelnatého realizovaná srážením roztoku síranu nikelnatého pomocí hydroxidu sodného, následně navazují operace sušení, dekantace, další sušení a mletí. Ve druhém stupni probíhá samotná výroba kladných akumulátorových hmot, a to vymícháním jednotlivých surovin (základem je hydroxid nikelnatý) v míchačce, provedením aktivace v míchačce pomocí aktivčních roztoků. Následně po vymíchání a aktivaci probíhá vybalení kladné akumulátorové hmoty z baličky do obalových jednotek.

Výroba záporných akumulátorových hmot v objektu č. 29 s projektovanou kapacitou 492,5 t/rok:

- aktivace oxidu kadmátového aktivními přísadami, další mechanické úpravy (mletí, granulace, lisování, balení).

Princip výroby spočívá v aktivaci oxidu kadmátového aktivními přísadami (např. hydroxidy, sloučeniny niklu). Takto aktivovaná směs je vymíchávána a po fázi zrání a dalších mechanických úpravách (mletí, granulace, lisování) je balena do obalových jednotek.

Záporné a kladné akumulátorové hmoty pro výrobu alkalických Ni-Cd akumulátorů jsou expedovány jednak ve formě samostatných hmot, ale také ve formě elektrod, popř. článků pro Ni-Cd akumulátory.

2.2. Přímou spojené činnosti

EZP (Elektrochemické zdroje proudu):

- **Poniklovna** – niklovací linka slouží k poniklování pásků používaných pro výrobu elektrod. Poniklování se provádí elektrolyticky, současně se zpracovávají čtyři pásy, které jsou odvíjeny ze samostatných odvíjecích kotoučů. Linka je konstrukčně řešena jako nosná traverza, na které jsou připevněny odvíječky, systém převáděcích kladek a nosných ramen, pohony a navíječky. Traverza je upevněna nad vanami s technologickými náplněmi – anodické odmaštění a oplach kyselé lázně, poniklovací lázeň, oplach pásků. K minimalizaci výnosu jednotlivých činidel jsou instalovány technologické ofuky pomocí tlakového vzduchu. Vzdušiny jsou odsávány z prostoru niklovací lázně a z prostoru anodického odmaštění (kyselina sírová) a odváděny mimo objekt. Na tento odvod vzdušin je napojena také digestoř pro přípravu pracovních roztoků pro linku.
- Zařízení používané při výrobě elektrochemických zdrojů proudu je v objektu č. 30 s projektovanou kapacitou 290 t/rok, objem lázní 7,44 m³. Odtahy niklovacích linek jsou společné s výstupem nad střechu haly do vnějšího ovzduší. Stávající zaslepovací linka má samostatný odtah s výstupem nad střechu haly. Stacionární zdroj není vybaven technologií ke snižování emisí.

Výroba kladných elektrod na bázi hydroxidu nikelnatého v objektu č. 30 s projektovanou kapacitou 2,2 mil. ks elektrod za rok probíhá na těchto zařízeních:

- 3 čtyřpáskové niklovací linky s objemem lázní 2,93 m³ s integrovaným zaslepováním (vzhledem k charakteru povrchových úprav není vybavena zařízením ke snižování emisí);
- 4 ruční kompletační linky napojené na filtrační jednotky CIPRES. Celková projektovaná kapacita výroby elektrod činí 6,5 mil. ks elektrod za rok;
- 1 automatická kompletační linka pro kladné elektrody (napojena na stávající filtrační jednotku).

Desky jsou vyráběny mechanickým vytvořením „kapsy“ z pásků a jejich naplněním aktivní hmotou, a to lisováním a falcováním. Elektrody se od desek liší definovaným rámečkem.

Výroba záporných elektrod na bázi oxidu a hydroxidu kademnatého v objektu č. 19 s projektovanou kapacitou 2,3 mil. ks elektrod za rok probíhá na těchto zařízeních:

- 2 plnicí (výrobní) linky záporných elektrodových desek (každá napojena na novou samostatnou filtrační jednotku s dvojnásobným stupněm filtrace);
- 2 čtyřpáskové zaslepovací linky záporných elektrod (se samostatnou vzduchotechnikou bez napojení na filtrační jednotku);
- 1 automatická kompletační linka pro záporné elektrody (napojena na novou filtrační jednotku s dvojnásobným stupněm filtrace).

Výroba kladných a záporných elektrod v objektu č. 29 probíhá na těchto zařízeních:

- 4 ruční kompletační linky napojené na filtrační jednotky CIPRES.

Celková projektovaná kapacita výroby elektrod činí 6,5 mil. ks elektrod za rok.

Centrální zdroje energií – technologická jednotka umístěná v objektu č. 19 je tvořena z hlediska ochrany ovzduší 3 vyjmenovanými stacionárními zdroji:

- **„Centrální zdroj energií – kotel K3“** – středotlaký parní kotel typu VISSMANN Vitomax HS, typ M93, Eco 2 o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Rielo s plynulou regulací výkonu spalující zemní plyn. Stacionární zdroj je vybaven spalínovým ekonomizérem. Spaliny z kotle jsou vyvedeny samostatným kouřovodem DN500 pro tlakovou třídu P1 P2 do 200 Pa s tl. izolace 45 mm do exteriéru do výšky 12,47 m nad terén. Součástí je revizní otvor pro měření emisí. Výška komínu je 14 m;
- **„Centrální zdroj energií – kotel K4“** – středotlaký parní kotel typu VISSMANN Vitomax HS, typ M93, Eco 2 o jmenovitém tepelném příkonu 2,176 MWt vybavený hořákem Rielo s plynulou regulací výkonu spalující zemní plyn nebo kombinovaný hořákem Weishaupt, typ multiflam – WM-GL30/1-A, provedení ZM-R-3LN, umožňující spalování zemního plynu extra lehkého topného oleje (plynového oleje). Stacionární zdroj je vybaven spalínovým ekonomizérem. Spaliny z kotle jsou vyvedeny samostatným kouřovodem DN500 pro tlakovou třídu P1 P2 do 200 Pa s tl. izolace 45 mm do exteriéru do výšky 12,47 m nad terén. Součástí je revizní otvor pro měření emisí. Výška komínu je 14 m;

- **„Centrální zdroj energií – kogenerační jednotka“** – typ JENBACHER JMS 312 GS-N.LC je stroj s pístovým motorem, který pohání generátor. Kompaktní konstrukce soustrojí; motor a generátor jsou navzájem propojeny a uloženy pružně na rámu. Tímto způsobem je již samo o sobě nízké chvění motoru a generátoru nadále silně odizolováno od rámu soustrojí. Zbývající nepatrné chvění je eliminováno použitím izolační matrace. Čtyřtákní plynový Otto-motor s palivovou směsí komprimovanou spalínovým turbokompresorem a následně chlazenou, pracující s vysoce výkonným zapalováním a elektronicky řízenou přípravu palivové směsi firmou JENBACHER vyvinutým systémem LEANOX – SYSTÉM SPALOVÁNÍ CHUDÉ PALIVOVÉ SMĚSI. Pístový spalovací motor typu JENBACHER J 312-GS-D206 o jmenovitém tepelném příkonu 1,336 MWt spalující zemní plyn. Výška komínu je 14 m.

2.3. Další související činnosti

Skladování surovin, pomocných materiálů a výrobků:

- Sklad NaOH (objekt č. 50);
- Sklad surovin a obalů (objekt č. 61);
- Sklad surovin a výrobků (objekt č. 8);
- Sklad Assembling (objekt č. 29) – část objektu;
- Hlavní sklad (objekt č. 37).

3. Stanovisko k žádosti

Na základě požadavku KÚ Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, č. j. MSK 153811/2025, ze dne 26. 11. 2025, jsme posoudili žádost o vydání IP společnosti GAZ Energy a.s. pro zařízení „Výroba akumulátorových hmot a bateriových uložišť“.

Zařízení a návrh závazných podmínek provozu byly posuzovány ve vztahu k BAT podle Prováděcího rozhodnutí komise (EU) 2022/2427 ze dne 6. prosince 2022, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU o průmyslových emisích pro společné systémy nakládání s odpadními plyny a jejich čištění v chemickém průmyslu.

Zařízení a návrh závazných podmínek provozu byly shledány v souladu s BAT s výjimkou:

- **BAT 2 – přehledu řízených a rozptýlených emisí do ovzduší jako součásti systému environmentálního řízení;**
Poznámka: Doporučujeme předložit přehled řízených a rozptýlených emisí do ovzduší.
- **BAT 7 – informací o nepřetržitém monitorování klíčových procesních parametrů proudů odpadního plynu (např. průtoku a teploty odpadního plynu), které jsou odváděny k předčištění a/nebo koncovému čištění;**
Poznámka: Doporučujeme doplnit informace o sledovaných parametrech proudu odpadních plynů odváděného ke koncovému čištění.
- **BAT 8, 14 – monitorování prachu a BAT-AEL pro prach, kterou nelze porovnat.**
Poznámka: Doporučujeme provést měření prachu na výduchu odsávání výroby kladných i záporných akumulátorových hmot a na základě jeho výsledků nastavit frekvenci monitorování a stanovit v IP BAT-AEL pro prach.

Ve vztahu k žádosti navrhuje v kapitole 4 závazné podmínky provozu zařízení a rovněž uvádíme doporučení a komentáře pro povolující úřad.

Místní šetření za účelem ověření souladu aktuálního stavu provozovaného zařízení s BAT nebylo provedeno.

4. Návrh závazných podmínek provozu zařízení

Pokud u jednotlivých podmínek není uvedeno jinak, platí závazný termín jejich dosažení od data nabytí právní moci IP.

4.1. Ovzduší

Z hlediska zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění, jsou provozovány následující zdroje znečišťování ovzduší:

- **Poniklovna** – kód 4.12. Povrchová úprava kovů, plastů nebo jiných nekovových předmětů s celkovou projektovanou kapacitou objemu lázně od 1 m³ do 30 m³ včetně (vyjma oplachu), procesy bez použití lázní dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění. Z hlediska emisí do ovzduší může docházet k úletům prachových částic při manipulaci se sypkými látkami a k emisím z použití chemikálií v poniklovně. Tyto emise jsou minimalizovány použitím lokálního odsávání a filtračních zařízení. Provoz je vybaven odpovídajícími technickými a organizačními opatřeními k prevenci úniku nebezpečných látek do životního prostředí;
- **Centrální zdroj energií – kotel K3** – kód 1.1. Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění. Sledované emise: CO, NO_x;
- **Centrální zdroj energií – kotel K4** – kód 1.1. Spalování paliv v kotlích o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění. Sledované emise: CO, NO_x;
- **Centrální zdroj energií – kogenerační jednotka** – kód 1.2. Spalování paliv v pístových spalovacích motorech o celkovém jmenovitém tepelném příkonu od 0,3 MW do 5 MW včetně dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění. Sledované emise: CO, NO_x;
- **Výrobní akumulátorových hmot a elektrod** nejsou vedeny jako vyjmenované zdroje ZZO, jedná se o nevyjmenované stacionární zdroje nedosahující hranice kódu 11.1 dle přílohy č. 2 k zákonu č. 201/2012 Sb., v platném znění.

Poznámka: K posouzení žádosti o vydání IP bylo doloženo:

- Odborný posudek „Nová niklovna“, z října 2022, vypracovaný podle zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění, autorizovanou osobou k povolení provozu zařízení (TECHNICKÉ SLUŽBY OCHRANY OVZDUŠÍ OSTRAVA spol. s r.o.). Závěrem je zpracovatelem konstatováno, že posuzovaný zdroj bude splňovat požadavky zákona o ochraně ovzduší a navazujících předpisů. Zpracovatel odborného posudku doporučuje vydat povolení provozu zdroje.
- Protokoly z měření emisí – kotle K3, K4, niklovací linka.

- 1) Dodržovat navržené emisní limity uvedené v následujících tabulkách.

Tabulka 1 Návrh závazných emisních limitů pro Centrální zdroj energií – kotel K3 (kód vyjmenovaného zdroje 1.1. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění)

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Centrální zdroj energií – kotel K3 zdroj č. 008, výduch č. 008	NO _x	mg/m ³	100 ²⁾	100
	CO	mg/m ³	50	50

¹⁾ vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 2, tabulka 3.1.1.

²⁾ Pokud provozovatel prokáže, že nelze této hodnoty z technických důvodů dosáhnout použitím nízkoemisních hořáků, platí specifický emisní limit 200 mg.m⁻³.

Poznámka: Specifické emisní limity jsou vztaženy k celkovému jmenovitému tepelnému příkonu a na normální stavové podmínky a suchý plyn při referenčním obsahu kyslíku v odpadním plynu 3 %.

- 2) Jednorázové autorizované měření emisí NO_x a CO provádět ve smyslu § 3 odst. 2 písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, 1× za 3 roky.

Tabulka 2 Návrh závazných emisních limitů pro Centrální zdroj energií – kotel K4 (kód vyjmenovaného zdroje 1.1. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění)

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Centrální zdroj energií – kotel K4 zdroj č. 009, výduch č. 009 (palivo zemní plyn)	NO _x	mg/m ³	100 ²⁾	100
	CO	mg/m ³	50	50
Centrální zdroj energií – kotel K4 zdroj č. 009, výduch č. 009 (palivo extra lehký topný olej)	NO _x	mg/m ³	200	200
	CO	mg/m ³	80	80

¹⁾ vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 2, tabulka 3.1.1.

²⁾ Pokud provozovatel prokáže, že nelze této hodnoty z technických důvodů dosáhnout použitím nízkoeemisních hořáků, platí specifický emisní limit 200 mg.m⁻³.

Poznámka: Specifické emisní limity jsou vztaženy k celkovému jmenovitému tepelnému příkonu a na normální stavové podmínky a suchý plyn při referenčním obsahu kyslíku v odpadním plynu 3 %.

- 3) Jednorázové autorizované měření emisí NO_x a CO provádět ve smyslu § 3 odst. 2 písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, 1× za 3 roky.

Tabulka 3 Návrh závazných emisních limitů pro Centrální zdroj energií – kogenerační jednotka (kód vyjmenovaného zdroje 1.2. dle přílohy č. 2 zákona č. 201/2012 Sb., v platném znění)

Emisní zdroj	Látka nebo ukazatel	Jednotka	Emisní limity podle platné legislativy ¹⁾	Návrh závazného emisního limitu
Centrální zdroj energií – kogenerační jednotka zdroj č. 010, výduch č. 010	NO _x	mg/m ³	253 ²⁾	253
	CO	mg/m ³	650	650

¹⁾ vyhláška č. 415/2012 Sb., příloha č. 2, tabulka 3.2.1.

²⁾ Pro dvoupalivové motory při spalování pouze zemního plynu platí emisní limit 507 mg.m⁻³.

Poznámka: Specifické emisní limity jsou vztaženy k celkovému jmenovitému tepelnému příkonu a na normální stavové podmínky a suchý plyn při referenčním obsahu kyslíku v odpadním plynu 5 %.

- 4) Jednorázové autorizované měření emisí NO_x a CO provádět ve smyslu § 3 odst. 2 písm. b) vyhlášky č. 415/2012 Sb., v platném znění, 1× za 3 roky.
- 5) Realizovat měření prachu na výduchu odsávání výroby kladných i záporných akumulátorových hmot a na základě jeho výsledků nastavit frekvenci monitorování a stanovit v IP BAT-AEL pro prach.

4.2. Voda

Voda pro technologické účely – odběr vody je smluvně ošetřen mezi společnostmi GAZ Energy a.s. a BOCHEMIE a.s., která částečně odebírá na základě platného IP, č. j. MSK 200299/2006 ze dne 1. 8. 2007, ve znění pozdějších změn, vodu z vlastních zdrojů a částečně na základě platné smlouvy od ŽDB DRÁTOVNA a.s.

Pitná voda – je používána pro sociální potřeby. Pitná voda je odebírána z veřejného vodovodu. Odběr pitné vody je smluvně ošetřen mezi společnostmi GAZ Energy a.s. a BOCHEMIE a.s., která má platnou smlouvu se společností Severomoravské vodovody a kanalizace Ostrava a.s.

Technologické odpadní vody – vznikající při provozu poniklovny a při výrobě kladných akumulátorových hmot jsou odváděny do vnitropodnikové kanalizační sítě a následně vedeny přes neutralizační stanici na ČOV společnosti BOCHEMIE a.s. ČOV společnosti BOCHEMIE a.s. je provozována na základě platného vodoprávního povolení k vypouštění odpadních vod do povrchových a zajišťuje jejich řádné čištění v souladu s požadavky platné legislativy. V rámci povolení je stanoven rozsah a četnost monitorování, který je pravidelně prováděn a jeho výsledky jsou předávány příslušným správním orgánům.

Vzhledem k tomu, že GAZ Energy a.s. neprovádí samostatné vypouštění vod do vod povrchových ani podzemních, jsou veškeré odpovědnosti za dodržování emisních limitů a sledování kvality odpadních vod řešeny v rámci provozu ČOV společnosti BOCHEMIE a.s.

Splaškové vody a dešťová kanalizace – jsou vedeny odděleně. Všechny odpadní vody jsou svedeny do vnitropodnikové kanalizace a dále na ČOV společnosti BOCHEMIE a.s., s níž má společnost GAZ Energy a.s. uzavřenu smlouvu o zneškodňování odpadních vod.

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámka: Provozovatel je povinen dodržovat technické a provozní podmínky smlouvy s provozovatelem ČOV.

4.3. Hluk, vibrace a neionizující záření

a) Hluk

- 1) Dodržovat nejvyšší přípustné hodnoty hluku stanovené v nařízení vlády č. 272/2011 Sb., v platném znění:

Denní doba 50 dB (od 6,00 až do 22,00 h)

Noční doba 40 dB (od 22,00 až do 6,00 h)

V případě hluku s tónovými složkami přičíst korekci -5 dB.

Poznámka: Technologická zařízení jsou umístěna uvnitř uzavřeného objektu a při provozu nepředstavují významný zdroj emisí hluku. Vzhledem k tomu, že technologie stávajícího zařízení nebude měněna, navýšení hlukové zátěže nad stávající hodnoty není předpokládáno.

b) Vibrace

Závazné podmínky nejsou navrženy.

c) Neionizující záření

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.4. Nakládání s odpady

V rámci provozu společnosti GAZ Energy a.s. vznikají odpady zejména z výroby akumulátorových hmot elektrod, z údržby zařízení a dalších podpůrných činností. Značná část odpadů vzniká při rozebírání neshodných výrobků, které jsou zpracovány na tzv. výklepu. Odpady jsou tříděny dle druhu a kategorie a je s nimi nakládáno v souladu se zákonem č. 541/2020 Sb., v platném znění. Veškeré odpady jsou dočasně skladovány ve vyhrazených a označených prostorách s nepropustným povrchem a ochranou proti povětrnostním vlivům. Nebezpečné odpady jsou předávány oprávněným osobám.

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.5. Opatření k vyloučení rizik po ukončení činnosti zařízení

- 1) V případě trvalého ukončení provozu zařízení nebo dílčích technologických jednotek zajistit jejich bezpečné odstranění. Odstranění zařízení bude probíhat dle plánu postupu ukončení provozu, a navazujících prováděcích projektů a v souladu s platnými právními předpisy. Tento plán, včetně způsobu ošetření plochy po odstranění stavebních objektů, předložit KÚ Moravskoslezského kraje minimálně dva měsíce před ukončením provozu.
- 2) V případě ukončení činnosti zařízení z důvodu neopravitelné havárie a jiné nepředvídatelné události předložit KÚ Moravskoslezského kraje plán opatření do 30 dnů po havárii nebo jiné nepředvídatelné události.

4.6. Ochrana zdraví člověka a ochrana životního prostředí

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámky:

- Podle zákona č. 350/2011 Sb., v platném znění, je provozovatel povinen označit všechny používané a skladované chemické látky a směsi.
- Pověřená osoba k nakládání s nebezpečnými chemickými látkami musí mít trvale k dispozici bezpečnostní listy všech chemických látek.

- Při periodickém školení obslužného personálu je nutno zdůrazňovat i hlediska související s ochranou zdraví a životního prostředí.
- Bezpečnostní listy všech surovin a výrobku byly doloženy k žádosti o vydání IP.

4.7. Hospodárné využití surovin a energie

- 1) Sledovat spotřebu energie na jednotku produkce a usilovat o její dlouhodobé snižování.
- 2) Udržovat zařízení v dobrém technickém stavu a provádět preventivní údržbu.
- 3) Zohledňovat energetickou účinnost při obnově strojního a vybavení a investicích.

Poznámka: Provozovatel zavedl následující opatření pro hospodárné využití surovin a předcházení vzniku odpadů:

- Používání záslepu pásků při výrobě záporných elektrod (směs Mowiolu a barviva Acid Turquoise Blue 145 %) slouží k omezení víření prachu s obsahem Cd v místě jeho možného vzniku. Tímto opatřením dochází k významnému snížení podílu prachu vznikajícího při plnění a manipulaci se zápornými elektrodami.
- Recyklace technologických kalů s obsahem Ni z výroby kladných akumulátorových hmot. Tyto kaly jsou upravovány (rozpouštěny v H_2SO_4) za vzniku síranu nikelnatého, který je dále využíván jako surovina pro výrobu aktivních hmot.
- Recyklace poniklovací lázně z oplachových vod z výroby poniklovaných pásků. Oplachové vody jsou shromažďovány a chemicky sráženy pomocí NaOH za vzniku hydroxidu nikelnatého, který je dále využíván ve výrobním procesu.
- Zachytávání prachu z výrobních operací při plnění pásků a dalších činnostech spojených s výrobou elektrod. Prach je zachycován pomocí filtračních zařízení (CIPRES) a vrácen zpět jako surovina do směsi pro výrobu aktivních hmot.
- Recyklace neshodných výrobků – aktivní hmoty z rozebíraných výrobků se vrací zpět do výroby, zatímco kovové části jsou tříděny podle toho, jakým těžkým kovem jsou znečištěny a předávány oprávněné osobě.

4.8. Opatření pro předcházení haváriím

- 1) Zajistit provoz zařízení v souladu s platnou Bezpečnostní zprávou dle zákona č. 224/2015 Sb., v platném znění a s dokumentací k hodnocení ekologické újmy dle zákona č. 167/2008 Sb., v platném znění.
- 2) Veškeré činnosti v zařízení provádět tak, aby byla minimalizována rizika havárie a aby bylo možné účinně omezit jejich případné následky pro zdraví lidí a životní prostředí.
- 3) Manipulaci s nebezpečnými látkami a odpady provádět na technicky zabezpečených plochách pro zamezení úniku do okolí.
- 4) Zajistit pravidelná školení v postupech prevence havárií a připravenosti na případný zásah.
- 5) V případě mimořádné události okamžitě aktivovat opatření podle havarijního plánu a událost řádně zdokumentovat a nahlásit příslušným orgánům.
- 6) Provádět pravidelné kontroly a údržbu havarijních systémů a revidovat bezpečnostní opatření na základě provozních zkušeností nebo legislativních změn.

Poznámky:

- K posouzení žádosti o vydání IP byl doložen návrh havarijního plánu pro GAZ Energy a.s., Tovární 319, 735 81 Bohumín (zpracovaný v roce 2025). Doporučujeme tento havarijní plán schválit v rámci vydání IP.
- Zařízení společnosti GAZ Energy a.s. je zařazeno do skupiny B podle zákona č. 224/2015 Sb., v platném znění, na základě posouzení rizika vyplývajícího z množství nebezpečných chemických látek v objektu (zejména sloučeniny Ni a Cd používané při výrobě akumulátorových hmot pro Ni-Cd akumulátory). V rámci žádosti o vydání IP bylo doloženo rozhodnutí KU Moravskoslezského kraje, č. j. MSK 43565/2025, ze dne 25. 4. 2025, o zařazení objektu GAZ Energy a.s. do skupiny B dle zákona č. 224/2015 Sb., v platném znění.
- V rámci žádosti o vydání IP bylo dále doloženo Základní hodnocení rizik ekologické újmy dle zákona č. 167/2008 Sb., v platném znění.

4.9. Opatření týkající se situací odlišných od podmínek běžného provozu

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámka: Provozní řád z hlediska zákona o ochraně ovzduší není pro předmětný zdroj vyžadován.

4.10. Kontrola a monitorování

Závazné podmínky nejsou navrženy.

Poznámka: Monitorování emisí do ovzduší je uvedeno v kapitole 4.1. Vyjádření.

4.11. Dálkové přemísťování znečištění a zajištění vysoké úrovně ochrany životního prostředí jako celku

Závazné podmínky nejsou navrženy.

4.12. Postup vyhodnocování plnění podmínek integrovaného povolení

Provozovatel zařízení je povinen podle příslušných právních předpisů:

- 1) Předložit dílčí roční zprávu plnění podmínek IP KÚ Moravskoslezského kraje, odboru životního prostředí a zemědělství, k 31. 3. běžného roku.
- 2) Ohlásit KÚ Moravskoslezského kraje plánovanou změnu zařízení.
- 3) Neprodleně hlásit úřadu a inspekci všechny mimořádné situace, havárie zařízení a havarijní úniky znečišťujících látek ze zařízení do životního prostředí.

4.13. Postupy k zabránění emisím nebezpečných látek do půdy a podzemních vod v místě zařízení

- 1) Zajistit opatření vyplývající ze Základní zprávy „Výroba akumulátorových hmot a bateriových úložišť“ GAZ Energy a.s., Tovární 319, 735 81 Bohumín, kterou vypracovala společnost AQD-envitest, s.r.o., Na Čtvrti 453/37, 700 30 Ostrava v červenci 2025.

Poznámka: V areálu zařízení (BOCHEMIE a.s. a GAZ Energy a.s.) byla kvalita půdy vyhodnocena v rámci základní zprávy dle §4a zákona o integrované prevenci, která je součástí žádosti o vydání IP. Zpráva zahrnuje výsledky odběrů a laboratorních rozborů půdy, včetně sledování historické ekologické zátěže, konkrétně staré skládky umístěné vedle zařízení. Monitorování skládky a případné sanační aktivity spojené s tímto místem environmentální zátěže (MEZ) jsou dlouhodobě zajišťovány a hrazeny společností BOCHEMIE a.s., která v tomto směru plní veškeré povinnosti vyplývající z legislativy ochrany životního prostředí.

5. Vypořádání se stanovisky a připomínkami účastníků řízení

KÚ Moravskoslezského kraje, odborem životního prostředí, nebyla doručena žádná vyjádření k žádosti o vydání IP.

6. Stanovení BAT

V tabulce 4 je provedeno posouzení BAT za použití Prováděcího rozhodnutí Komise (EU) 2022/2427 ze dne 6. prosince 2022, kterým se stanoví závěry o nejlepších dostupných technikách (BAT) podle směrnice Evropského parlamentu a Rady 2010/75/EU o průmyslových emisích pro společné systémy nakládání s odpadními plyny a jejich čištění v chemickém průmyslu.

Tabulka 4 Porovnání zařízení „Výroba akumulátorových hmot a bateriových uložišť“ společnosti GAZ Energy a.s. se závěry o BAT pro společné systémy nakládání s odpadními plyny a jejich čištění v chemickém průmyslu

Nejlepší dostupná technika dle závěrů o BAT	Technologické nebo technické řešení v zařízení	Porovnání a zdůvodnění rozdílů řešení
1.1. Obecné závěry o BAT		
1.1.1. Systémy environmentálního řízení		
BAT 1. Nejlepší dostupnou technikou ke zlepšení celkové environmentální výkonnosti je vypracování a zavedení systému environmentálního řízení (EMS), který zahrnuje všechny následující prvky: i. angažovanost, vůdčí přístup a odpovědnost vedoucích pracovníků včetně vrcholného vedení, pokud jde o zavedení účinného systému environmentálního řízení; ii. analýzu, která obsahuje stanovení souvislostí organizace, určení potřeb a očekávání zúčastněných stran, určení charakteristik zařízení spojených s možnými riziky pro životní prostředí (nebo lidské zdraví), jakož i příslušných platných právních požadavků týkajících se životního prostředí; iii. vypracování politiky v oblasti životního prostředí, jejíž součástí je neustálé zlepšování environmentální výkonnosti zařízení; iv. stanovení cílů a ukazatelů výkonnosti týkajících se významných environmentálních aspektů, včetně zajištění souladu s platnými právními požadavky; v. plánování a zavádění nezbytných postupů a opatření (v případě potřeby včetně nápravných a preventivních opatření), s jejichž pomocí má být dosaženo environmentálních cílů a zabráněno rizikům pro životní prostředí; vi. určení struktur, úloh a povinností v souvislosti s environmentálními aspekty a cíli a zajištění potřebných finančních a lidských zdrojů; vii. zajištění potřebné odborné způsobilosti a informovanosti zaměstnanců, jejichž práce může ovlivnit environmentální výkonnost zařízení (např. poskytováním informací a odborné přípravy); viii. vnitřní a vnější komunikaci; ix. podporu zapojení zaměstnanců do postupů řádného environmentálního řízení; x. vypracování a průběžnou aktualizaci příručky pro řízení a písemných postupů pro kontrolu činností, které mají významný dopad na životní prostředí, jakož i příslušných záznamů; xi. účinné provozní plánování a řízení procesů; xii. provádění vhodných programů údržby; xiii. protokoly pro havarijní připravenost a reakci na mimořádné situace, včetně prevence a/nebo zmírňování nepříznivých dopadů mimořádných situací (na životní prostředí);	Provozovatel má zavedeny a dodržuje: • systém environmentálního řízení dle ISO 14001:2015; • systém řízení jakosti dle ISO 9001:2015. Společnost GAZ Energy a.s. vznikla vyčleněním části společnosti BOCHEMIE a.s. dne 1. 1. 2025. Společnost GAZ Energy a.s. má zpracováváno Politiku integrovaného systému řízení, která je součástí Integrované příručky systému řízení kvality a environmentu a v rámci tohoto systému je dokumentována, implementována a udržována. Jednou z vizí politiky společnosti GAZ Energy a.s. je hledání nových a inovativních řešení v oblasti kompletních bateriových uložišť, včetně sofistikovaných systémů řízení a unikátních bezpečnostních prvků. Posláním společnosti GAZ Energy a.s. je: • poskytování nejspolehlivějších řešení umožňujících skladování energie pro společnosti a průmyslová odvětví, které kladou vysoký důraz na bezpečnost a spolehlivost; • hledání příležitostí k dalšímu rozvoji v oblasti recyklace použitých materiálů a jejich přeměny na výrobky s vysokou přidanou hodnotou pro zákazníky. Zařízení je nyní provozováno v souladu s podmínkami integrovaného povolení vydaného KÚ Moravskoslezského kraje pro „Zařízení na výrobu anorganických chemických látek, biocidů a prostředků na ochranu rostlin“ společnosti BOCHEMIE a.s. Zařízení „Výroba akumulátorových hmot a bateriových uložišť“ souvisí s činností společnosti BOCHEMIE a.s., která má vypracováváno a schváleno Bezpečnostní zprávu (Rozhodnutí KÚ MSK, č. j. MSK 49440/2023, ze dne 23. 1. 2024), na jejímž základě je zpracována Bezpečnostní zpráva společnosti GAZ Energy a.s. Provoz zařízení je v souladu s návody na obsluhu a údržbu jednotlivých zařízení.	V souladu s BAT.

xiv. u (nového) návrhu (nového) zařízení nebo jeho části: posouzení dopadů zařízení nebo jeho části na životní prostředí po celou dobu jeho životnosti, která zahrnuje výstavbu, údržbu, provoz a vyřazení z provozu; xv. provádění programu monitorování a měření; v případě potřeby lze informace nalézt v referenční zprávě o monitorování emisí do ovzduší a vody ze zařízení podle směrnice o průmyslových emisích (IED); xvi. pravidelné porovnávání s odvětvovými referenčními hodnotami; xvii. periodický nezávislý (pokud možno) interní audit a periodický nezávislý externí audit, jehož cílem je posoudit environmentální výkonnost a zjistit, zda EMS odpovídá plánovaným opatřením a zda je řádně proveden a dodržován; xviii. hodnocení příčin neshod, provádění nápravných opatření v reakci na neshody, přezkum účinnosti nápravných opatření a určení, zda existují nebo by případně mohly nastat podobné neshody; xix. periodický přezkum systému EMS a toho, zda je systém i nadále vhodný, přiměřený a účinný, který provádí vrcholné vedení; xx. sledování a zohledňování vývoje čistějších technik. Konkrétně pro odvětví chemického průmyslu je nejlepší dostupnou technikou začlenit do EMS také tyto prvky: xxi. přehled řízených a rozptýlených emisí do ovzduší (viz BAT 2); xxii. plán řízení za jiných než běžných provozních podmínek (OTNOC) pro emise do ovzduší (viz BAT 3); xxiii. strategie integrovaného řízení odpadních plynů a jejich zpracování pro řízení emise do ovzduší (viz BAT 4); xxiv. systém řízení rozptýlených emisí VOC do ovzduší (viz BAT 19); xxv. systém nakládání s chemickými látkami, který zahrnuje přehled nebezpečných látek a látek vzbuzujících mimořádné obavy používaných v procesu (procesech); pravidelně (např. jednou ročně) se analyzuje možnost náhrady látek, které jsou uvedeny v tomto přehledu, se zaměřením na jiné látky než suroviny, s cílem najít možné nové dostupné a bezpečnější alternativy bez dopadů na životní prostředí nebo s nižšími dopady. <i>Poznámka: Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ⁽²⁾ stanoví systém Evropské unie pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS), který je příkladem systému EMS, jenž je v souladu s těmito BAT.</i> Míra podrobnosti a stupeň formalizace systému environmentálního řízení bude obecně záviset na povaze, rozsahu a složitosti zařízení a na rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí. ⁽²⁾ Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1221/2009 ze dne 25. listopadu 2009 o dobrovolné účasti organizací v systému Společenství pro environmentální řízení podniků a audit (EMAS) a o zrušení	Pro zařízení je zpracován Havarijní plán dle zákona o vodách, Základní hodnocení rizik ekologické újmy aj. Pro zdroje znečišťování ovzduší jsou zpracovány provozní řády: • Místní provozní řád – Samostatná kogenerační jednotka JENBACHER JMS 312 GS-N.LC 19, ze dne 24. 10. 2022 (Amper Savings, a.s.), aktualizace ze dne 30. 10. 2025; • Místní provozní předpis – Centrální zdroj energií CZE – objekt SO 19, ze dne 24. 10. 2022 (Amper Savings, a.s.), aktualizace ze dne 30. 10. 2025. Tyto dokumenty jsou pravidelně revidovány a dle potřeb aktualizovány. Součástí systému řízení ve společnosti GAZ Energy a.s. je i systém řízení prevence závažných havárií způsobených vybranými chemickými látkami. Management prevence závažných havárií, systém managementu kvality (QMS), environmentálního managementu (EMS), managementu bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) jsou ve společnosti GAZ Energy a.s. zajišťovány integrovaně – jako integrovaný systém managementu (ISM). Základním interním dokumentem popisujícím integrovaný systém řízení je příručka integrovaného systému managementu (PIS). Zaměstnanci jsou při vstupním školení a následně 1× ročně (a při každé změně dokumentů) proškolení a seznamováni se zásadami BOZP, s povinnostmi plynoucími z provozních řádů zdrojů znečišťování ovzduší, havarijního plánu, s nakládáním s chemickými látkami a směsmi apod. Vedoucí zaměstnanci jsou takto proškolení každé 3 roky. Dle potřeby jsou prováděna také školení a seznámení pracovníků dodavatelských firem s riziky v areálu společnosti BOCHEMIE a.s. v rámci prevence rizik, včetně rizik při nakládání se závadnými a nebezpečnými látkami a směsmi.
---	--

nařízení Rady (ES) č. 761/2001, rozhodnutí Komise 2001/681/ES a 2006/193/ES (Úř. věst. L 342, 22.12.2009, s. 1).		
BAT 2. Nejlepší dostupnou technikou usnadňující snížení emisí do ovzduší je vytvořit, udržovat a pravidelně přezkoumávat (včetně případů, kdy dojde k podstatné změně) přehled řízených a rozptýlených emisí do ovzduší jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1), přičemž tento přehled zahrnuje všechny tyto prvky: i. co nejúplnější informace o procesu (procesech) chemické výroby, včetně: a. rovnic chemických reakcí, v nichž jsou uvedeny i vedlejší produkty; b. zjednodušeného znázornění pracovního postupu uvádějícího původ emisí; ii. co nejúplnější informace o řízených emisích vypouštěných do ovzduší, jako jsou: a. emisní zdroj(e); b. průměrné hodnoty a proměnlivost průtoku a teploty; c. průměrné hodnoty koncentrace a hmotnostního toku relevantních látek/parametrů a jejich variabilita (např. TVOC, CO, NO_x, SO_x, Cl₂, HCl); d. přítomnost dalších látek, které mohou ovlivnit systém(y) zpracování odpadních plynů či bezpečnost zařízení (např. kyslík, dusík, vodní pára, prach); e. techniky používané k prevenci a/nebo snížení řízených emisí do ovzduší f. hořlavost, dolní a horní mez výbušnosti, reaktivita; g. metody monitorování (viz BAT 8); h. přítomnost látek klasifikovaných jako CMR 1A, CMR 1B nebo CMR 2; přítomnost těchto látek lze například posoudit podle kritérií nařízení (ES) č. 1272/2008 o klasifikaci, označování a balení (CLP); iii. co nejúplnější informace o rozptýlených emisích vypouštěných do ovzduší, jako jsou: i. identifikace zdroje (zdrojů) emisí; j. charakteristiky každého zdroje emisí (např. fugitivní nebo nefugitivní; stacionární nebo mobilní; přístupnost zdroje emisí; zahrnuté do programu LDAR či nikoliv); k. vlastnosti plynu nebo kapaliny, které jsou ve styku se zdrojem (zdroji) emisí, včetně: 1) skupenství; 2) tlaku par látky (látek) v kapalině, tlaku plynu; 3) teploty; 4) složení (hmotnostní u kapalin nebo objemové u plynů); 5) nebezpečných vlastností látky (látek) nebo směsí, včetně látek nebo směsí klasifikovaných jako CMR 1A, CMR 1B nebo CMR 2; l. technik používaných k prevenci a/nebo snížení rozptýlených emisí do ovzduší; m. monitorování (viz BAT 20, BAT 21 a BAT 22).	Nebyly doloženy dostatečné informace.	Nelze porovnat.

<i>Poznámka k rozptýleným emisím:</i> - <i>Informace o rozptýlených emisích do ovzduší jsou důležité zejména pro činnosti, při nichž se používá velké množství organických látek nebo jejich směsí (např. výroba léčiv, výroba velkých objemů organických chemikálií nebo polymerů).</i> - <i>Informace o fugitivních emisích se týkají všech zdrojů emisí, které jsou v kontaktu s organickými látkami s tlakem par vyšším než 0,3 kPa při teplotě 293,15 K.</i> - <i>Zdroje fugitivních emisí napojené na potrubí s malým průměrem (např. menším než 12,7 mm, tj. 0,5 palce) mohou být z přehledu vyloučeny.</i> - <i>Zařízení provozovaná za podtlaku mohou být z přehledu vyloučena.</i> Míra podrobnosti a stupeň formalizace přehledu bude obecně záviset na povaze, rozsahu a složitosti zařízení a na rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí.		
1.1.2 Jiné než běžné provozní podmínky (OTNOC)		
BAT 3. Nejlepší dostupnou technikou ke snížení frekvence výskytu OTNOC a ke snížení jejich emisí do ovzduší je vypracovat a zavést plán řízení při OTNOC jako součást systému environmentálního řízení (viz BAT 1), přičemž tento plán zahrnuje všechny tyto prvky: - identifikace potenciálních OTNOC (např. selhání vybavení kritického pro kontrolu řízených emisí do ovzduší nebo vybavení kritického pro prevenci nehod nebo mimořádných událostí, které by mohly vést k emisím do ovzduší („kritické vybavení“)), jejich hlavních příčin a možných následků; - vhodná konstrukce kritického vybavení (např. modularita a rozdělení vybavení, záložní systémy, techniky pro odstranění nutnosti obcházet čištění odpadních plynů během uvádění do provozu a odstavování, zařízení s vysokou integritou atd.); - vypracování a provádění plánu preventivní údržby pro kritické vybavení (viz BAT 1 bod xii)); - monitorování (tj. odhad nebo, je-li to možné, měření) a zaznamenávání emisí a souvisejících okolností během OTNOC; - pravidelné hodnocení emisí vyskytujících se během OTNOC (např. frekvence událostí, jejich trvání, množství emisí znečišťujících látek, jak je zaznamenáno v bodě iv.) a v případě potřeby provedení nápravných opatření; - pravidelný přezkum a aktualizace seznamu identifikovaných OTNOC podle bodu i. v návaznosti na pravidelné hodnocení podle bodu v.; - pravidelné testování záložních systémů.	Postup při mimořádných událostech je zpracován v existující provozní dokumentaci (Provozních řádech), kde jsou řešeny popisy mimořádných situací (poruchy a havárie) dle stávajících předpisů.	V souladu s BAT.

1.1.3. Řízené emise do ovzduší		
1.1.3.1. Obecné techniky		
BAT 4. Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit řízené emise do ovzduší je použití strategie integrovaného řízení odpadních plynů a jejich zpracování, která zahrnuje v pořadí podle důležitosti procesně integrované techniky zpětného využití a snižování emisí.	Součástí výroby kladných i záporných akumulátorových hmot je vzduchotechnika se zachytem prachu na filtračním dvoustupňovém zařízení (CIPRES). Při poniklování jsou k minimalizaci výnosu jednotlivých činidel instalovány technologické ofuky pomocí tlakového vzduchu. Vzdušiny jsou odsávány z prostoru niklovací lázně a z prostoru anodického odmaštění (kyselina sírová) a odváděny mimo objekt. Na tento odvod vzdušiny je napojena také digestoř pro přípravu pracovních roztoků pro linku.	V souladu s BAT.
BAT 5. Nejlepší dostupnou technikou usnadňující zpětné využití materiálů a snížení řízených emisí do ovzduší, jakož i zvýšení energetické účinnosti, je kombinovat proudy odpadních plynů s podobnými vlastnostmi, čímž se minimalizuje počet emisních zdrojů.	Technologie neumožňuje aplikaci BAT 5.	Není relevantní.
BAT 6. Nejlepší dostupnou technikou snižující řízené emise do ovzduší je zajistit, aby systémy čištění odpadních plynů byly vhodně navrženy (např. s ohledem na maximální průtok a koncentrace znečišťujících látek), provozovány v rámci svých projektovaných rozsahů a udržovány (prostřednictvím preventivní, nápravné, pravidelné a neplánované údržby) tak, aby byla zajištěna optimální dostupnost, účinnost a efektivita zařízení.	Instalovaná zařízení pro snižování emisí, tj. filtry, jsou navržena vhodně podle specifik daného provozu a optimálně dimenzována vzhledem k množství a složení odpadních plynů. Správná funkce daných zařízení je zajišťována v rámci plánu pravidelné preventivní údržby.	V souladu s BAT.
1.1.3.2. Monitorování		
BAT 7. Nejlepší dostupnou technikou je nepřetržité monitorování klíčových procesních parametrů proudů odpadního plynu (např. průtoku a teploty odpadního plynu), které jsou odváděny k předčištění a/nebo koncovému čištění.	Nebyly doloženy dostatečné informace pro posouzení. Výrobní linky technologií kladných a záporných akumulátorových hmot jsou vybaveny zařízením ke snižování emisí prachu – dvoustupňovým kapsovým filtrem. Jedná se o kapsový textilní skříňový filtr s automatickou regenerací filtračního media stlačeným vzduchem protiproudem. Slouží k zachycování prachových částic odsávaných od zdrojů prašnosti. <i>Poznámka: Nebyly doloženy detailní informace o případném monitorování parametrů vzdušiny přiváděné na filtraci. Běžné je v obdobných případech sledování průtoku vzdušiny a tlakové ztráty filtru.</i>	Nelze porovnat.
BAT 8. Nejlepší dostupnou technikou je monitorování řízených emisí do ovzduší minimálně s níže uvedenou frekvencí a v souladu s normami EN. Pokud nejsou normy EN k dispozici, je nejlepší dostupnou technikou použití norem ISO, vnitrostátních norem nebo jiných mezinárodních norem, jejichž použitím se získají údaje rovnocenné odborné kvality.	Monitorování prachu z výroby kladných i záporných akumulátorových hmot není prováděno. Z hlediska zákona o ochraně ovzduší se jedná o nevyjmenovaný zdroj znečišťování ovzduší. Monitorování prachu není v IP uloženo.	Není v souladu s BAT.

Látka/parametr ⁽¹⁾ – Proces(y)/zdroj(e) – Emisní zdroje – Norma (normy) ⁽²⁾ – Minimální frekvence monitorování

- Amoniak (NH₃) – použití SCR/SNCR, všechny ostatní procesy/zdroje – jakýkoli komín – EN 21877 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾;
- Benzen – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾;
- 1,3-Butadien – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾;
- Oxid uhelnatý (CO) – termické zpracování:
 - jakýkoli komín s hmotnostním tokem CO ≥ 2 kg/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně,
 - jakýkoli komín s hmotnostním tokem CO < 2 kg/h – EN 15058 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾;
- Oxid uhelnatý (CO) – procesní pece/vařáky:
 - jakýkoli komín s hmotnostním tokem CO ≥ 2 kg/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně ⁽⁶⁾,
 - jakýkoli komín s hmotnostním tokem CO < 2 kg/h – EN 15058 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾;
- Oxid uhelnatý (CO) – všechny ostatní procesy/zdroje:
 - jakýkoli komín s hmotnostním tokem CO ≥ 2 kg/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně,
 - jakýkoli komín s hmotnostním tokem CO < 2 kg/h – EN 15058 – jednou ročně ⁽³⁾ ⁽⁷⁾;
- Chlormethan – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾;
- Látky CMR jiné než látky CMR uvedené jinde v BAT 8 ⁽¹²⁾ – všechny ostatní procesy/ zdroje – jakýkoli komín – žádná EN norma k dispozici – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾;
- Dichlormethan – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾;
- Prach – všechny procesy/ zdroje:
 - jakýkoli komín s hmotnostním tokem prachu ≥ 3 kg/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾, EN 13284-1 a EN 13284-2 – kontinuálně ⁽⁸⁾,
 - jakýkoli komín s hmotnostním tokem prachu < 3 kg/h – EN 13284-1 – jednou ročně ⁽³⁾ ⁽⁷⁾;
- Elementární chlor (Cl₂) – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou ročně ⁽³⁾ ⁽⁷⁾;

- Ethylendichlorid (EDC) – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾; - Ethylenoxid – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾; - Formaldehyd – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – norma EN předmětem vývoje – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾; - Plynné chloridy – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – EN 1911 – jednou ročně ⁽³⁾ ⁽⁷⁾; - Plynné fluoridy – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou ročně ⁽³⁾ ⁽⁷⁾; - Kyanovodík (HCN) – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou ročně ⁽³⁾ ⁽⁷⁾; - Olovo a jeho sloučeniny – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – EN 14385 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁹⁾; - Nikl a jeho sloučeniny – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – EN 14385 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁹⁾; - Oxid dusný (N₂O) – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – EN ISO 21258 – jednou ročně ⁽³⁾ ⁽⁷⁾; - Oxidy dusíku (NO_x) – termické zpracování: - jakýkoli komín s hmotnostním tokem NO_x ≥ 2,5 kg/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně, - jakýkoli komín s hmotnostním tokem NO_x < 2,5 kg/h – EN 14792 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾; - Oxidy dusíku (NO_x) – procesní pece/vařáky: - jakýkoli komín s hmotnostním tokem NO_x ≥ 2,5 kg/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně ⁽⁶⁾, - jakýkoli komín s hmotnostním tokem NO_x < 2,5 kg/h – EN 14792 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾; - Oxidy dusíku (NO_x) – všechny ostatní procesy/zdroje: - jakýkoli komín s hmotnostním tokem NO_x ≥ 2,5 kg/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně, - jakýkoli komín s hmotnostním tokem NO_x < 2,5 kg/h – EN 14792 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾; - PCDD/F – termické zpracování – jakýkoli komín – EN 1948-1, EN 1948-2, EN 1948-3 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁹⁾; - PM_{2,5} a PM₁₀ – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – EN ISO 23210 – jednou ročně ⁽³⁾ ⁽⁷⁾;		
---	--	--

• Propylenoxid – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾; • Oxid siřičitý (SO₂) – termické zpracování: - jakýkoli komín s hmotnostním tokem SO₂ ≥ 2,5 kg/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně, - jakýkoli komín s hmotnostním tokem SO₂ < 2,5 kg/h – EN 14791 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾; • Oxid siřičitý (SO₂) – procesní pece/vařáky: - jakýkoli komín s hmotnostním tokem SO₂ ≥ 2,5 kg/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně ⁽⁶⁾, - jakýkoli komín s hmotnostním tokem SO₂ < 2,5 kg/h – EN 14791 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾; • Oxid siřičitý (SO₂) – všechny ostatní procesy/zdroje: - jakýkoli komín s hmotnostním tokem SO₂ ≥ 2,5 kg/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně, - jakýkoli komín s hmotnostním tokem SO₂ < 2,5 kg/h – EN 14791 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾; • Tetrachlormethan – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾; • Toluen – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾; • Trichlormethan – všechny procesy/zdroje – jakýkoli komín – žádná norma EN není k dispozici – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾; • Celkový těkavý organický uhlík (TVOC) – výroba polyolefinů ⁽¹⁰⁾: - jakýkoli komín s hmotnostním tokem TVOC ≥ 2 kg C/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně, - jakýkoli komín s hmotnostním tokem TVOC < 2 kg C/h – EN 12619 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾; • Celkový těkavý organický uhlík (TVOC) – výroba syntetických kaučuků ⁽¹¹⁾: - jakýkoli komín s hmotnostním tokem TVOC ≥ 2 kg C/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně, - jakýkoli komín s hmotnostním tokem TVOC < 2 kg C/h – EN 12619 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾; • Celkový těkavý organický uhlík (TVOC) – všechny ostatní procesy/zdroje: - jakýkoli komín s hmotnostním tokem TVOC ≥ 2 kg C/h – obecné normy EN ⁽⁵⁾ – kontinuálně, - jakýkoli komín s hmotnostním tokem TVOC < 2 kg C/h – EN 12619 – jednou za 6 měsíců ⁽³⁾ ⁽⁴⁾.		
--	--	--

(¹) Monitorování se použije pouze v případě, že jsou dotčená látka nebo dotčený parametr podle přehledu, který je stanoven podle BAT 2, určeny v proudě odpadních plynů jako relevantní. (²) Měření se provádí podle normy EN 15259. (³) Měření se pokud možno provádějí v nejvyšším předpokládaném stavu emisí za běžných provozních podmínek. (⁴) Minimální frekvence monitorování může být snížena na jednu za rok nebo jednu za 3 roky, jestliže se prokáže, že úroveň emisí jsou dostatečně stabilní. (⁵) Obecné normy EN pro kontinuální měření jsou EN 14181, EN 15267-1, EN 15267-2 a EN 15267-3. (⁶) V případě procesních pecí/vařáků s celkovým jmenovitým tepelným příkonem nižším než 100 MW provozovaných méně než 500 hodin ročně lze minimální frekvenci monitorování snížit na jednu ročně. (⁷) Minimální frekvence monitorování může být snížena na jednu za 3 roky, jestliže se prokáže, že úroveň emisí jsou dostatečně stabilní. (⁸) Minimální frekvence monitorování může být snížena na jednu za 6 měsíců, jestliže se prokáže, že úroveň emisí jsou dostatečně stabilní. (⁹) Minimální frekvence monitorování může být snížena na jednu za rok, jestliže se prokáže, že úroveň emisí jsou dostatečně stabilní. (¹⁰) V případě výroby polyolefinů může být monitorování emisí TVOC z dokončovacích procesů (např. sušení, míchání) a ze skladování polymerů doplněno monitorováním v rámci BAT 24, pokud bude vypovídací hodnota sledování emisí TVOC vyšší. (¹¹) V případě výroby syntetických kaučuků může být monitorování emisí TVOC z dokončovacích procesů (např. extruze, sušení, míchání) a ze skladování syntetických kaučuků doplněno monitorováním v rámci BAT 31, pokud bude vypovídací hodnota sledování emisí TVOC vyšší. (¹²) Látky CMR jiné než benzen, 1,3-butadien, chlormethan, dichlormethan, ethylendichlorid, ethylenoxid, formaldehyd, propylenoxid, tetrachlormethan, toluen, trichlormethan.		
1.1.3.3. Organické sloučeniny		
BAT 9. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zvýšit účinnost využívání zdrojů a snížit hmotnostní tok organických sloučenin odváděných ke koncovému čištění odpadních plynů je zpětné využití organických sloučenin z procesních plynů pomocí jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace a jejich opětovné použití. a. Absorpce (regenerativní); b. Adsorpce (regenerativní); c. Kondenzace.	Zařízení není zdrojem emisí organických sloučenin.	Není relevantní.

Zpětné získávání může být omezeno, pokud je energetická náročnost příliš vysoká v důsledku nízké koncentrace příslušné sloučeniny (sloučenin) v procesním plynu (procesních plynech). Opětovné použití může být omezeno z důvodu specifikací kvality výrobku.		
BAT 10. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zvýšit energetickou účinnost a snížit hmotnostní tok organických sloučenin odváděných ke koncovému čištění procesních plynů je odvádění procesních plynů s dostatečnou výhřevností do spalovací jednotky, která je, pokud je to technicky možné, kombinována s rekuperací tepla. BAT 9 má přednost před odváděním procesních plynů do spalovací jednotky. Odvádění procesních plynů do spalovací jednotky může být omezeno v důsledku přítomnosti kontaminujících látek nebo z bezpečnostních důvodů.	Zařízení není zdrojem emisí organických sloučenin.	Není relevantní.
BAT 11. Nejlepší dostupnou technikou pro omezení řízených emisí organických sloučenin do ovzduší je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace. - Adsorpce – obecně použitelné; - Absorpce – obecně použitelné; - Katalytická oxidace – použitelnost může být omezena přítomností katalyzátorových jedů v odpadních plynech; - Kondenzace – obecně použitelné; - Termická oxidace – použitelnost rekuperační a regenerativní termické oxidace pro stávající zařízení může být omezena konstrukčními a/nebo provozními limity. Poupžitelnost může být omezena, pokud je energetická náročnost příliš vysoká v důsledku nízké koncentrace příslušné sloučeniny (sloučenin) v procesních plynech; - Bioprocesy – použitelné pouze pro zacházení s biologicky rozložitelnými sloučeninami. Úrovně emisí spojené s BAT (hodnoty BAT-AEL) pro řízené emise organických sloučenin do ovzduší (denní průměr nebo průměr za období odběru vzorků) ⁽¹⁾ - Celkový těkavý organický uhlík (TVOC): < 1–20 mg/Nm³ ⁽²⁾ ⁽³⁾ ⁽⁴⁾ ⁽⁵⁾; - Součet těkavých organických látek klasifikovaných jako CMR 1A nebo 1B: < 1–5 mg/Nm³ ⁽⁶⁾; - Součet těkavých organických látek klasifikovaných jako CMR 2: < 1–10 mg/Nm³ ⁽⁷⁾; - Benzen: < 0,5–1 mg/Nm³ ⁽⁸⁾; 1,3-Butadien: < 0,5–1 mg/Nm³ ⁽⁸⁾; - Ethylendichlorid: < 0,5–1 mg/Nm³ ⁽⁸⁾; - Ethylenoxid: < 0,5–1 mg/Nm³ ⁽⁸⁾; - Propylenoxid: < 0,5–1 mg/Nm³ ⁽⁸⁾;	Zařízení není zdrojem emisí organických sloučenin.	Není relevantní.

• Formaldehyd: 1–5 mg/Nm³ ⁽⁸⁾; • Chlormethan: < 0,5–1 mg/Nm³ ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾; • Dichlormethan: < 0,5–1 mg/Nm³ ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾; • Tetrachlormethan: < 0,5–1 mg/Nm³ ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾; • Toluen: < 0,5–1 mg/Nm³ ⁽⁹⁾ ⁽¹¹⁾; • Trichlormethan: < 0,5–1 mg/Nm³ ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾. (¹) Pro činnosti uvedené v bodech 8 a 10 části 1 přílohy VII IED se rozsahy BAT-AEL použijí v míře, v níž vedou k nižším úrovním emisí, než jsou mezní hodnoty emisí v části 2 a 4 přílohy VII IED. (²) TVOC je vyjádřen v mg C/Nm³. (³) V případě výroby polymerů se BAT-AEL nemusí vztahovat na emise z dokončovacích procesů (např. extruze, sušení, míchání) a ze skladování polymerů. (⁴) Hodnota BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok TVOC nižší než např. 100 g C/h), jestliže na základě přehledu uvedeného v BAT 2 nejsou v proudu odpadního plynu identifikovány žádné relevantní látky CMR. (⁵) Horní hranice rozsahu BAT-AEL může být vyšší, a to až 30 mg C/Nm³, pokud se používají techniky pro zpětné získávání materiálů (např. rozpouštědla, viz BAT 9), jestliže jsou splněny obě následující podmínky: - přítomnost látek klasifikovaných jako CMR 1A/1B nebo CMR 2 je označena jako nerelevantní (viz BAT 2), - účinnost snižování obsahu TVOC systému čištění odpadních plynů je ≥ 95 %. (⁶) BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok součtu těkavých organických látek klasifikovaných jako CMR 1A nebo 1B nižší než např. 1 g/h). (⁷) BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok součtu těkavých organických látek klasifikovaných jako CMR 2 nižší než např. 50 g/h). (⁸) BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok příslušné látky nižší než např. 1 g/h). (⁹) BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok příslušné látky nižší než např. 50 g/h). (¹⁰) Horní hranice rozsahu BAT-AEL může být vyšší, a to až 15 mg/Nm³, pokud se používají techniky pro zpětné získávání materiálů (např. rozpouštědla, viz BAT 9), pokud je účinnost snižování emisí systému čištění odpadních plynů ≥ 95 %. (¹¹) Horní hranice rozsahu BAT-AEL může být vyšší, a to až 20 mg/Nm³, pokud se používají techniky pro zpětné získávání toluenu (viz BAT 9), jestliže je účinnost snižování emisí systému čištění odpadních plynů ≥ 95 %. Související monitorování je popsáno v BAT 8.		
--	--	--

BAT 12. Nejlepší dostupnou technikou umožňující snížit řízené emise PCDD/F do ovzduší z termického zpracování odpadních plynů obsahujících chlor a/nebo chlorované sloučeniny je použití technik a. a b. a jedné z níže uvedených technik nebo kombinace technik c. až e. <i>Specifické techniky ke snížení emisí PCDD/F</i> a. Optimalizovaná katalytická nebo termická oxidace – obecně použitelné; b. Rychlé chlazení odpadních plynů – obecně použitelné; c. Adsorpce aktivním uhlím – obecně použitelné; d. Absorpce – obecně použitelné; <i>Další techniky, které se primárně nepoužívají ke snížení emisí PCDD/F</i> e. Selektivní katalytická redukce (SCR) – v zařízeních může být omezena dostupností prostoru a/nebo přítomností katalyzátorových jedů v odpadních plynech. Úroveň emisí spojená s BAT (BAT-AEL) pro řízené emise PCDD/F do ovzduší z termického zpracování odpadních plynů obsahujících chlor a/nebo chlorované sloučeniny (průměr za vzorkovací období) • PCDD/F: < 0,01–0,05 ng I-TEQ/Nm³.	V zařízení není s ohledem na použitou technologii předpoklad vzniku emisí PCDD/F.	Není relevantní.
<i>1.1.3.4. Prach (zahrnující PM₁₀ a PM_{2,5}) a kovy vázané na tuhé znečišťující látky</i>		
BAT 13. Nejlepší dostupnou technikou pro zvýšení účinného využívání zdrojů a snížení hmotnostního toku prachu a kovů vázaných na tuhé znečišťující látky odváděných ke koncovému čištění odpadních plynů je zpětné získání materiálů z procesních plynů pomocí jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace a jejich opětovné použití. a. Cyklon; b. Tkaninový filtr; c. Absorpce. Zpětné využití může být omezeno, pokud je energetická náročnost čištění nebo dekontaminace prachu nepřiměřená. Opětovné použití může být omezeno z důvodu specifikací kvality výrobku.	Je realizováno zachytávání prachu z výrobních operací při plnění pásek a dalších činností spojených s výrobou elektrod. Prach je zachycován pomocí filtračních zařízení (CIPRES) a vrácen zpět jako surovina do směsi pro výrobu aktivních hmot.	V souladu s BAT.
BAT 14. Nejlepší dostupnou technikou pro omezení řízených emisí prachu a kovů vázaných na tuhé znečišťující látky do ovzduší je použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace. a. Absolutní filtr – použitelnost může být omezena v případě lepivého prachu nebo pokud je teplota odpadních plynů nižší než teplota rosného bodu; b. Absorpce – obecně použitelné; c. Tkaninový filtr – použitelnost může být omezena v případě lepivého prachu nebo pokud je teplota odpadních plynů nižší než teplota rosného bodu; d. Vysoce účinný vzduchový filtr – obecně použitelné; e. Cyklon – obecně použitelné; f. Elektrostatický odlučovač – obecně použitelné.	Výrobní linky technologií kladných a záporných akumulátorových hmot jsou vybaveny zařízením ke snižování emisí prachu – dvoustupňovým kapsovým filtrem. Jedná se o kapsový textilní skříňový filtr s automatickou regenerací filtračního media stlačeným vzduchem protiproudem. Slouží k zachycování prachových částic odsávaných od zdrojů prašnosti. Měření emisí prachových částic není prováděno.	V souladu s BAT s výjimkou BAT-AEL pro prach, kterou nelze porovnat.

Úrovně emisí spojené s BAT (hodnoty BAT-AEL) pro řízené emise prachu, olova a niklu do ovzduší (denní průměr nebo průměr za období odběru vzorků) - Prach: < 1–5 mg/Nm³ ⁽¹⁾ ⁽²⁾ ⁽³⁾ ⁽⁴⁾; - Olovo a jeho sloučeniny, vyjádřené jako Pb: < 0,01–0,1 mg/Nm³ ⁽⁵⁾; - Nikl a jeho sloučeniny, vyjádřené jako Ni: < 0,02–0,1 mg/Nm³ ⁽⁶⁾. (¹) Horní hranice rozsahu je 20 mg/Nm³, pokud se nepoužije absolutní ani tkaninový filtr. (²) Hodnota BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok prachu nižší než např. 50 g/h), jestliže na základě přehledu uvedeného v BAT 2 nejsou v prachu identifikovány žádné relevantní látky CMR. (³) V případě výroby komplexních anorganických pigmentů přímým ohřevem a v případě fáze sušení při výrobě E-PVC může být horní hranice rozsahu BAT-AEL vyšší, a to až 10 mg/Nm³. (⁴) Očekává se, že emise prachu se budou pohybovat na spodní hranici rozsahu BAT-AEL (např. pod 2,5 mg/Nm³), pokud je v prachu zjištěna relevantní přítomnost látek klasifikovaných jako CMR 1A nebo 1B nebo CMR 2 (viz BAT 2). (⁵) BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok olova nižší než např. 0,1 g/h). (⁶) BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok Ni nižší než např. 0,15 g/h). Související monitorování je popsáno v BAT 8.		
1.1.3.5. Anorganické látky		
BAT 15. Nejlepší dostupnou technikou umožňující zvýšit účinné využívání zdrojů a snížit hmotnostní tok anorganických sloučenin odváděných ke koncovému čištění odpadních plynů je zpětné získání anorganických sloučenin z procesních plynů pomocí absorpce a jejich opětovné použití. Zpětné získávání může být omezeno, pokud je energetická náročnost příliš vysoká v důsledku nízké koncentrace příslušné sloučeniny (sloučenin) v procesním plynu (procesních plynech). Opětovné použití může být omezeno z důvodu specifikací kvality výrobku.	Je realizováno zachytávání prachu z výrobních operací při plnění pásek a dalších činností spojených s výrobou elektrod. Prach je zachycován pomocí filtračních zařízení (CIPRES) a vracen zpět jako surovina do směsi pro výrobu aktivních hmot.	V souladu s BAT.
BAT 16. Nejlepší dostupnou technikou pro omezení řízených emisí CO, NO_x a SO_x z termického zpracování je použití techniky c. a jedné z ostatních níže uvedených technik nebo jejich kombinace. a. Výběr paliva – NO_x, SO_x – obecně použitelné; b. Hořák s nízkými emisemi NO_x (Low-NO_x) – NO_x – použitelnost pro stávající zařízení může být omezena konstrukčními a/nebo provozními limity; c. Optimalizace katalytické nebo termické oxidace – CO, NO_x – obecně použitelné; d. Odstranění vysokých úrovní prekursorů NO_x – NO_x – obecně použitelné; e. Absorpce – SO_x – obecně použitelné;	Termické zpracování odpadních plynů není realizováno.	Není relevantní.

f. Selektivní katalytická redukce (SCR) – NO_x – použitelnost u stávajících zařízení může být omezena dostupným prostorem; g. Selektivní nekatalytická redukce (SNCR) – NO_x – použitelnost u stávajících zařízení může být omezena dobou setrvání potřebnou k reakci. Úrovně emisí spojené s BAT (BAT-AEL) pro řízené emise NO_x do ovzduší a orientační úroveň řízených emisí pro emise CO do ovzduší z tepelné úpravy (denní průměr nebo průměr za období odběru vzorků) • Oxidy dusíku (NO_x) z katalytické oxidace: 5–30 mg/Nm³ ⁽¹⁾; • Oxidy dusíku (NO_x) z termické oxidace: 5–130 mg/Nm³ ⁽²⁾; • Oxid uhelnatý (CO): bez BAT-AEL ⁽³⁾. ⁽¹⁾ Horní hranice rozsahu BAT-AEL může být vyšší, a to až 80 mg/Nm³, pokud procesní plyn (plyny) obsahuje (obsahují) vysoké množství prekurzorů NO_x. ⁽²⁾ Horní hranice rozsahu BAT-AEL může být vyšší, a to až 200 mg/Nm³, pokud procesní plyn (plyny) obsahuje (obsahují) vysoké množství prekurzorů NO_x. ⁽³⁾ Orientačně jsou úrovně emisí oxidu uhelnatého 4–50 mg/Nm³ jako denní průměr nebo průměr za období odběru vzorků. Související monitorování je popsáno v BAT 8.		
BAT 17. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení řízených emisí amoniaku do ovzduší z použití selektivní katalytické redukce (SCR) nebo selektivní nekatalytické redukce (SNCR) ke snížení emisí NO_x (čpavkového skluzu) je optimalizovat konstrukci a/nebo provoz SCR nebo SNCR (např. optimalizovaný poměr činidla a NO_x, homogenní rozdělení činidla a optimální velikost kapek činidla). Úroveň emisí spojená s BAT (BAT-AEL) pro řízené emise amoniaku do ovzduší z použití SCR nebo SNCR (čpavkový skluz) (průměr za vzorkovací období) • Amoniak (NH₃) z SCR/SNCR: < 0,5–8 mg/Nm³ ⁽¹⁾. ⁽¹⁾ Horní hranice rozsahu BAT-AEL může být vyšší, a to až 40 mg/Nm³ v případě procesních plynů obsahujících velmi vysoké úrovně NO_x (např. nad 5 000 mg/Nm³) před zpracováním pomocí SCR nebo SNCR. Související monitorování je popsáno v BAT 8.	SCR a SNCR nejsou v technologii využívány.	Není relevantní.
BAT 18. Nejlepší dostupnou technikou pro snížení řízených emisí anorganických sloučenin do ovzduší, kromě řízených emisí amoniaku do ovzduší z použití selektivní katalytické redukce (SCR) nebo selektivní nekatalytické redukce (SNCR) pro snižování emisí NO_x, řízených emisí CO, NO_x a SO_x do ovzduší z termického zpracování a řízených emisí NO_x do ovzduší z procesních pecí/vařáků, se považuje použití jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace. <i>Konkrétní techniky ke snížení emisí anorganických sloučenin do ovzduší</i> a. Absorpce – Cl₂, HCl, HCN, HF, NH₃, NO_x, SO_x – obecně použitelné; b. Adsorpce – HCl, HF, NH₃, SO_x – obecně použitelné;	Techniky dle BAT 18 nejsou realizovány.	Není relevantní.

c. Selektivní katalytická redukce (SCR) – NO_x – použitelnost u stávajících zařízení může být omezena dostupným prostorem; d. Selektivní nekatalytická redukce (SNCR) – NO_x – použitelnost u stávajících zařízení může být omezena dobou setrvání potřebnou k reakci; <i>Další techniky, které nejsou primárně používány ke snížení emisí anorganických sloučenin do ovzduší</i> e. Katalytická oxidace – NH₃ – použitelnost může být omezena přítomností katalyzátorových jedů v odpadních plynech; f. Termická oxidace – NH₃, HCN – použitelnost rekuperační a regenerativní termické oxidace pro stávající zařízení může být omezena konstrukčními a/nebo provozními limity. POUŽITELNOST může být omezena, pokud je energetická náročnost příliš vysoká v důsledku nízké koncentrace příslušné sloučeniny (sloučenin) v procesních plynech. Úrovně emisí spojené s BAT (hodnoty BAT-AEL) pro řízení emise anorganických sloučenin do ovzduší (denní průměr nebo průměr za období odběru vzorků) • Amoniak (NH₃): 2–10 mg/Nm³ ⁽¹⁾ ⁽²⁾ ⁽³⁾; • Elementární chlor (Cl₂): < 0,5–2 mg/Nm³ ⁽⁴⁾ ⁽⁵⁾; • Plynné fluoridy, vyjádřené jako HF: ≤ 1 mg/Nm³ ⁽⁴⁾; • Kyanovodík (HCN): < 0,1–1 mg/Nm³ ⁽⁴⁾; • Plynné chloridy, vyjádřené jako HCl: 1–10 mg/Nm³ ⁽⁶⁾; • Oxidy dusíku (NO_x): 10–150 mg/Nm³ ⁽⁷⁾ ⁽⁸⁾ ⁽⁹⁾ ⁽¹⁰⁾; • Oxidy síry (SO₂): < 3–150 mg/Nm³ ⁽⁹⁾ ⁽¹¹⁾. ⁽¹⁾ BAT-AEL se nevztahuje na řízené emise amoniaku do ovzduší z použití SCR nebo SNCR (čpavkový skluz). Na ně se vztahuje BAT 17. ⁽²⁾ BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok NH₃ nižší než např. 50 g/h). ⁽³⁾ V případě fáze sušení při výrobě E-PVC může být horní hranice rozsahu BAT-AEL vyšší, a to až do 20 mg/Nm³, pokud náhrada amonných solí není možná z důvodu specifikací kvality výrobku. ⁽⁴⁾ BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok příslušné látky nižší než např. 5 g/h). ⁽⁵⁾ V případě koncentrací NO_x vyšších než 100 mg/Nm³ může být horní hranice rozsahu BAT-AEL vyšší, a to až do 3 mg/Nm³ v důsledku analytické interference. ⁽⁶⁾ BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok HCl nižší než např. 30 g/h). ⁽⁷⁾ V případě výroby výbušnin může být horní hranice rozsahu BAT-AEL vyšší, a to až do 220 mg/Nm³ při regeneraci nebo zpětném získání kyseliny dusičné z výrobního procesu.		
--	--	--

(⁸) BAT-AEL se nevztahuje na řízené emise NO_x do ovzduší z použití katalytické nebo termické oxidace (viz BAT 16) nebo z procesních pecí/vařáků (viz BAT 36). (⁹) BAT-AEL se nevztahuje na nízké emise (tj. pokud je hmotnostní tok příslušné látky nižší než např. 500 g/h). (¹⁰) V případě výroby kaprolaktamu může být horní hranice rozsahu BAT-AEL vyšší, a to až do 200 mg/Nm³ u procesních plynů obsahujících velmi vysoké úrovně NO_x (např. nad 10 000 mg/Nm³) před čištěním pomocí SCR nebo SNCR, pokud je účinnost snižování emisí SCR nebo SNCR ≥ 99 %. (¹¹) BAT-AEL se nepoužije v případě fyzikálního čištění nebo rekoncentrace použité kyseliny sírové. Související monitorování je popsáno v BAT 8.		
1.1.4. Rozptýlené emise VOC do ovzduší		
<i>1.1.4.1. Systém nakládání s rozptýlenými emisemi VOC</i>		
BAT 19. Nejlepší dostupnou technikou umožňující vyloučit, nebo kde to není proveditelné, snížit rozptýlené emise VOC do ovzduší, je vytvoření a provádění systému nakládání s rozptýlenými emisemi VOC v rámci systému environmentálního řízení (viz BAT 1), který zahrnuje všechny následující prvky: i. Odhad ročního množství rozptýlených emisí VOC (viz BAT 20). ii. Monitorování rozptýlených emisí VOC z používání rozpouštědel sestavením hmotnostní bilance, je-li to relevantní (viz BAT 21). iii. Zavedení a provádění programu zjišťování a odstraňování netěsností (LDAR) pro fugitivní emise VOC. Program LDAR obvykle trvá 1 až 5 let v závislosti na povaze, rozsahu a složitosti zařízení (5 let může odpovídat velkým zařízením s velkým počtem zdrojů emisí); Program LDAR zahrnuje všechny následující funkce: a. Seznam zařízení identifikovaných jako relevantní zdroje fugitivních emisí VOC v přehledu rozptýlených emisí VOC (viz BAT 2); b. Definice kritérií spojených s následujícími skutečnostmi: – Zařízení, u něhož dochází k úniku. Typickým kritériem může být prahová hodnota detekce netěsností, při jejímž překročení se u zařízení má za to, že u něj dochází k úniku, a/nebo vizualizace úniku pomocí kamer OGI. Závisí na vlastnostech zdroje emisí (např. přístupnost) a nebezpečných vlastnostech emitované látky (látek); – Údržba a/nebo opravy, které je třeba provést. Typickým kritériem by mohla být prahová hodnota koncentrace VOC, při které se zahajuje údržba nebo oprava (prahová hodnota pro provedení údržby/opravy). Prahová hodnota pro provedení údržby/opravy je obecně stejná nebo vyšší než prahová hodnota detekce netěsností. Závisí to na vlastnostech zdroje emisí (např. přístupnost) a nebezpečných	S VOC není v zařízení nakládáno.	Není relevantní.

vlastnostech emitované látky (látek). Pro první program LDAR je to obecně nejvýše 5 000 ppmv pro VOC jiné než VOC klasifikované jako CMR 1A nebo 1B a 1 000 ppmv pro VOC klasifikované jako CMR 1A nebo 1B. Pro následné programy LDAR je prahová hodnota pro provedení údržby/opravy snížena (viz bod vi. a.) a není vyšší než 1 000 ppmv pro VOC jiné než VOC klasifikované jako CMR 1A nebo 1B a 500 ppmv pro VOC klasifikované jako CMR 1A nebo 1B, s cílem v hodnotě 100 ppmv; c. Měření fugitivních emisí VOC ze zařízení uvedených v bodě iii. a. (viz BAT 22); d. Provádění údržby a/nebo oprav (viz BAT 23, techniky e. a f.), a to co nejdříve a v případě potřeby podle kritérií definovaných v bodě iii. b. Údržba a opravy jsou upřednostňovány podle nebezpečných vlastností emitované látky (látek), významu emisí a/nebo provozních omezení. Účinnost údržby a/nebo oprav se ověřuje podle bodu iii. c., přičemž se ponechá dostatečný časový odstup od zásahu (např. dva měsíce); e. Vyplnění databáze uvedené v bodě v. iv. Zavedení a provádění programu detekce a snižování nefugitivních emisí VOC, který zahrnuje všechny následující prvky: a. Seznam zařízení identifikovaných jako relevantní nefugitivní zdroje emisí VOC v přehledu rozptýlených emisí VOC (viz BAT 2); b. Monitorování nefugitivních emisí VOC ze zařízení uvedených v bodě iv. a. (viz BAT 22); c. Plánování a provádění technik ke snížení nefugitivních emisí VOC (viz BAT 23, techniky a., c. a g. až j.). Plánování a provádění technik je upřednostňováno podle nebezpečných vlastností emitované látky (látek), významu emisí a/nebo provozních omezení; d. Vyplnění databáze uvedené v bodě v. v. Vytvoření a udržování databáze zdrojů rozptýlených emisí VOC, které jsou identifikovány v přehledu uvedeném v BAT 2, pro evidenci: a. specifikací návrhu zařízení (včetně data a popisu případných změn návrhu); b. provedené nebo plánované činnosti údržby, opravy, modernizace nebo výměny zařízení a datum jejich provedení; c. zařízení, která nemohou být udržována, opravena, modernizována nebo nahrazena z důvodu provozních omezení; d. výsledků měření nebo monitorování, včetně koncentrace (koncentrací) emitované látky (látek), vypočtených ročních úniků (v kg/rok), záznamu z kamer OGI (např. z posledního programu LDAR) a data měření nebo monitorování;		
---	--	--

e. roční množství rozptýlených emisí VOC (jako fugitivní a nefugitivní emise), včetně informací o nepřístupných zdrojích a přístupných zdrojích, které nebyly během roku monitorovány. vi. Pravidelné přezkoumávání a aktualizace programu LDAR. Jedná se zejména o tyto informace: a. snížení prahové hodnoty detekce netěsností a/nebo prahové hodnoty pro provedení údržby/opravy (viz bod iii. b.); b. přezkoumání priorit zařízení, která mají být monitorována, s vyšší prioritou pro (typ) zařízení, která byla během předchozího programu LDAR identifikována jako ta, u nichž dochází k úniku; c. plánování údržby, oprav, modernizace nebo výměny zařízení, které nebylo možné provést během předchozího programu LDAR z důvodu provozních omezení. vii. Revize a aktualizace programu detekce a snižování nefugitivních emisí VOC. Jedná se zejména o tyto informace: a. monitorování nefugitivních emisí VOC ze zařízení, u nichž byla provedena údržba, oprava, modernizace nebo výměna, s cílem zjistit, zda byla tato opatření úspěšná; b. plánování údržby, oprav, modernizace nebo výměny, které nebylo možné provést z důvodu provozních omezení. Body iii., iv., vi. a vii. se vztahují pouze na zdroje rozptýlených emisí VOC, pro které platí monitorování podle BAT 22. Míra podrobnosti systému nakládání s rozptýlenými emisemi VOC musí být vyvážena vzhledem k povaze, rozsahu a složitosti zařízení a rozsahu dopadů, které může mít na životní prostředí.		
1.1.4.2. Monitorování		
BAT 20. Nejlepší dostupnou technikou je odhadnout odděleně fugitivní a nefugitivní emise VOC do ovzduší, a to alespoň jednou ročně pomocí jedné z níže uvedených technik nebo jejich kombinace, jakož i stanovit nejistotu tohoto odhadu. Odhad rozlišuje mezi VOC klasifikovanými jako CMR 1A nebo 1B a VOC, které nejsou klasifikovány jako CMR 1A nebo 1B. <i>Poznámky:</i> - <i>Odhad rozptýlených emisí VOC do ovzduší zohledňuje výsledky monitorování prováděného podle BAT 21 a/nebo BAT 22.</i> - <i>Pro účely odhadu lze řízené emise započítat jako nefugitivní emise, pokud vlastní charakteristiky proudu odpadního plynu (např. nízké rychlosti, proměnlivost průtoku a koncentrace) neumožňují přesné měření podle BAT 8.</i> - <i>Určí se hlavní zdroje nejistoty odhadu a provedou se nápravná opatření ke snížení této nejistoty.</i>	S VOC není v zařízení nakládáno.	Není relevantní.

a. Použití emisních faktorů – fugitivní a/nebo nefugitivní emise; b. Použití hmotnostní bilance – fugitivní a/nebo nefugitivní emise; c. Použití termodynamických modelů – fugitivní a/nebo nefugitivní emise.		
BAT 21. Nejlepší dostupnou technikou je monitorovat rozptýlené emise VOC z používání rozpouštědel tak, že se nejméně jednou ročně sestaví hmotnostní bilance vstupů a výstupů rozpouštědel v zařízení ve smyslu části 7 přílohy VII směrnice 2010/75/EU, a minimalizovat nejistotu údajů z hmotnostní bilance rozpouštědel použitím všech níže uvedených technik. a. Úplná identifikace a kvantifikace příslušných vstupů a výstupů rozpouštědel, včetně související nejistoty; b. Zavedení systému sledování rozpouštědel; c. Monitorování změn, které mohou mít vliv na nejistotu údajů z hmotnostní bilance rozpouštědel. Tato BAT se nemusí vztahovat na výrobu polyolefinů, PVC nebo syntetických kaučuků. Tato BAT se nemusí vztahovat na zařízení, jejichž celková roční spotřeba rozpouštědel je nižší než 50 tun. Úroveň podrobnosti hmotnostní bilance rozpouštědel bude úměrná k povaze, rozsahu a složitosti zařízení a rozsahu jeho možných vlivů na životní prostředí, a také k typu a množství použitých rozpouštědel.	S VOC není v zařízení nakládáno.	Není relevantní.
BAT 22. Nejlepší dostupnou technikou je monitorování rozptýlených emisí VOC do ovzduší minimálně s níže uvedenou frekvencí a v souladu s normami EN. Pokud nejsou normy EN k dispozici, je nejlepší dostupnou technikou použití norem ISO, vnitrostátních norem nebo jiných mezinárodních norem, jejichž použitím se získají údaje rovnocenné odborné kvality. Typ zdrojů rozptýlených emisí VOC ⁽¹⁾ ⁽²⁾ – Typ VOC – Norma (normy) – Minimální frekvence monitorování • Zdroje fugitivních emisí: - VOC klasifikované jako CMR 1A nebo 1B – EN 15446 ⁽⁸⁾ – jednou ročně ⁽³⁾ ⁽⁴⁾ ⁽⁵⁾, - VOC, které nejsou klasifikovány jako CMR 1A nebo 1B – EN 15446 ⁽⁸⁾ – jednou během období, na které se vztahuje program LDAR (viz BAT 19 bod iii.) ⁽⁴⁾; • Zdroje nefugitivních emisí: - VOC klasifikované jako CMR 1A nebo 1B – EN 17628 – jednou ročně, - VOC, které nejsou klasifikovány jako CMR 1A nebo 1B – EN 17628 – jednou ročně ⁽⁵⁾. ⁽¹⁾ Monitorování se vztahuje pouze na zdroje emisí, které jsou v přehledu vypracovaném podle BAT 2 označeny jako relevantní. ⁽²⁾ Monitorování se nevztahuje na zařízení provozovaná za podtlaku.	S VOC není v zařízení nakládáno.	Není relevantní.

- (³) V případě nepřístupných zdrojů fugitivních emisí VOC (např. pokud monitorování vyžaduje odstranění izolace nebo použití lešení) lze frekvenci monitorování snížit na jedenkrát během období, na které se vztahuje program LDAR (viz BAT 19 bod iii.).
- (⁴) Pro výrobu PVC lze minimální frekvenci monitorování snížit na jednou za pět let, pokud zařízení používá detektory plynu VCM ke kontinuálnímu monitorování emisí VCM způsobem, který umožňuje rovnocennou úroveň detekce úniků VCM.
- (⁵) V případě zařízení s vysokou integritou (viz BAT 23 b.), která přicházejí do styku s VOC klasifikovanými jako CMR 1A nebo 1B, může být zavedena nižší minimální frekvence monitorování, ale v každém případě alespoň jednou za pět let.
- (⁶) V případě zařízení s vysokou integritou (viz BAT 23 b.), která přicházejí do styku s jinými VOC než VOC klasifikovanými jako CMR 1A nebo 1B, může být zavedena nižší minimální frekvence monitorování, ale v každém případě alespoň jednou za osm let.
- (⁷) Minimální frekvence monitorování může být snížena na jednou za pět let, pokud jsou nefugitivní emise zjišťovány měřením.
- (⁸) Tato norma může být doplněna normou EN 17628.

Poznámky:

- *Optické zobrazování plynů (OGI) je užitečnou doplňkovou technikou k metodě EN 15446 („metoda pachové kontroly“) pro identifikaci zdrojů fugitivních emisí VOC a má význam zejména v případě nepřístupných zdrojů. Tato technika je popsána v normě EN 17628.*
- *V případě nefugitivních emisí lze měření doplnit použitím termodynamických modelů.*
- *Pokud se používá/spotřebovává velké množství (např. nad 80 t/rok) VOC, je užitečnou doplňkovou technikou kvantifikace emisí VOC ze zařízení pomocí korelace indikátorů (TC) nebo pomocí technik založených na optické absorpci, jako je např. diferenciální absorpční LIDAR (DIAL) nebo měření toku při solární okultaci (SOF) Tyto techniky jsou popsány v normě EN 17628.*

BAT 22 se použije pouze v případě, že roční množství rozptýlených emisí VOC ze zařízení odhadnuté podle BAT 20 je vyšší než:

Pro fugitivní emise:

- 1 tuna VOC za rok v případě VOC klasifikovaných jako CMR 1A nebo 1B nebo
- 5 tun VOC za rok v případě ostatních VOC.

Pro nefugitivní emise:

- 1 tuna VOC za rok v případě VOC klasifikovaných jako CMR 1A nebo 1B nebo
- 5 tun VOC za rok v případě ostatních VOC.

1.1.4.3. Prevence nebo snížení rozptýlených emisí VOC

BAT 23. Aby se zabránilo rozptýleným emisím VOC, nebo pokud to není možné, aby se tyto emise snížily, je nejlepší dostupnou technikou použít kombinaci níže uvedených technik s následujícím pořadím důležitosti.

Poznámka: Techniky k prevenci nebo, pokud to není proveditelné, ke snížení rozptýlených emisí VOC se použijí přednostně podle nebezpečných vlastností vypouštěných látek a/nebo významu emisí.

1. Techniky prevence

- a. Omezení počtu zdrojů emisí – fugitivní a nefugitivní emise – použitelnost může být v případě stávajících zařízení omezena provozními omezeními;
- b. Používání zařízení s vysokou integritou – fugitivní emise – použitelnost může být v případě stávajících zařízení omezena provozními omezeními. Obecně použitelné pouze pro nová zařízení a při významné modernizaci zařízení;
- c. Zachycování rozptýlených emisí a čištění odpadních plynů – fugitivní a nefugitivní emise – použitelnost může být omezena pro stávající zařízení a/nebo z bezpečnostních důvodů (např. zamezení koncentracím blízkým dolní mezi výbušnosti);

2. Další techniky

- d. Usnadnění přístupu a/nebo monitorovacích činností – fugitivní emise – použitelnost může být v případě stávajících zařízení omezena provozními omezeními;
- e. Utěsnění – fugitivní emise – obecně použitelné;
- f. Výměna zařízení a/nebo dílů, u kterých dochází k úniku – fugitivní emise – obecně použitelné;
- g. Revize a aktualizace návrhu procesu – nefugitivní emise – v případě stávajících zařízení může být použitelnost omezena z důvodu provozních omezení;
- h. Revize a aktualizace provozních podmínek – nefugitivní emise – obecně použitelné;
- i. Použití uzavřených systémů – nefugitivní emise – použitelnost může být omezena provozními omezeními v případě stávajících zařízení a/nebo obav ohledně bezpečnosti;
- j. Použití technik pro minimalizaci emisí z povrchů – nefugitivní emise – použitelnost může být v případě stávajících zařízení omezena provozními omezeními.

S VOC není v zařízení nakládáno.

Není relevantní.

1.1.4.4. Závěry o BAT pro použití rozpouštědel nebo opětovné použití regenerovaných rozpouštědel

Níže uvedené úrovně emisí pro použití rozpouštědel nebo opětovné použití regenerovaných rozpouštědel souvisejí s obecnými závěry o BAT uvedenými v oddíle 1.1 a oddíle 1.1.4.3.

Úroveň emisí spojená s nejlepšími dostupnými technikami (BAT-AEL) pro rozptýlené emise VOC z používání rozpouštědel nebo opětovného použití regenerovaných rozpouštědel (procento vstupů rozpouštědel – roční průměr) ⁽¹⁾ • Rozptýlené emise VOC: ≤ 5 %. ⁽¹⁾ BAT-AEL se nevztahuje na zařízení, jejichž celková roční spotřeba rozpouštědel je nižší než 50 tun. Související monitorování je uvedeno v BAT 20, BAT 21 a BAT 22.	S organickými rozpouštědly není v zařízení nakládáno.	Není relevantní.
---	--	--------------------------------

7. Seznam použité legislativy

Zákon č. 76/2002 Sb., o integrované prevenci a omezování znečištění, o integrovaném registru znečišťování a o změně některých zákonů (zákon o integrované prevenci), v platném znění.

Zákon č. 201/2012 Sb., o ochraně ovzduší, v platném znění.

Zákon č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých dalších zákonů, v platném znění.

Zákon č. 541/2020 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů (zákon o odpadech), v platném znění.

Zákon č. 224/2015 Sb., o prevenci závažných havárií způsobených vybranými nebezpečnými chemickými látkami nebo chemickými směsmi a o změně zákona č. 634/2004 Sb., o správních poplatcích, ve znění pozdějších předpisů, (zákon o prevenci závažných havárií), v platném znění.

Zákon č. 167/2008 Sb., o předcházení ekologické újmy a o její nápravě a o změně některých zákonů, v platném znění.

Zákon č. 350/2011 Sb., o chemických látkách a chemických směsích a o změně některých zákonů (chemický zákon), v platném znění.

Nařízení vlády č. 272/2011 Sb., o ochraně zdraví před nepříznivými účinky hluku a vibrací, v platném znění.

Vyhláška 288/2013 Sb., o provedení některých ustanovení zákona o integrované prevenci, v platném znění.

Vyhláška č. 415/2012 Sb., o přípustné úrovni znečišťování a jejím zjišťování a o provedení některých dalších ustanovení zákona o ochraně ovzduší, v platném znění.

Vyhláška č. 450/2005 Sb., o náležitostech nakládání se závadnými látkami a o náležitostech havarijního plánu, způsobu hlášení havárií, jejich zneškodňování a odstraňování jejich škodlivých následků, v platném znění.

Vyhláška č. 273/2021 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady, v platném znění.

8. Seznam použitých zkratk

BAT	nejlepší dostupná technika
BREF	referenční dokument o nejlepších dostupných technikách
ČOV	čistírna odpadních vod
EMS	environmentální systém řízení
IP	integrované povolení
KÚ	krajský úřad